



Istituto Nazionale di Statistica

Dichiarazione reddituale e patrimoniale ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. 33/2013

ANNO 2025

Il/La sottoscritto/a

DATI ANAGRAFICI DEL DICHIARANTE	
COGNOME	Ravioli
NOME	Serenella

consapevole delle responsabilità penali ex art. 76 DPR 445/2000, della decadenza dai benefici ex art. 75 DPR 445/2000, degli obblighi di pubblicazione previsti dall'art. 14 D. Lgs. 33/2013,

DICHIARA

DI POSSEDERE QUANTO SEGUE

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto ¹	Tipologia ²	Quota di titolarità %	Italia/Estero
proprietà	Appartamento in condominio	100%	Italia
proprietà	mini appartamento	100%	Italia
proprietà	Appartamento	16,67% successione)	Italia
proprietà	Appartamento	16.67%successione	Italia
proprietà	terreno agricolo	50%	Italia
proprietà	terreno agricolo	50%	Italia

BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipologia ³	CV fiscali	Anno di immatricolazione
500 L	13	2015

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia ⁴	n. di azioni	n. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

¹ Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

² indicare se fabbricato o terreno

³ Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

⁴ indicare se si posseggono quote o azioni



Istituto Nazionale di Statistica

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
Solferino srl	socio

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche (art. 14, c. 1, lett. f), del d.lgs. n. 33/2013).

DICHIARA ALTRESÌ

che il **coniuge non separato** (*):

- consente ☐
- non consente **X**

alla presentazione della dichiarazione reddituale e patrimoniale

che **figli/e** (*) maggiorenni:

- consentono ☐
- non consentono **X**

alla presentazione della dichiarazione reddituale e patrimoniale

che i **parenti** (*) entro il secondo grado di parentela:

- consentono ☐
- non consentono **X**

alla presentazione della dichiarazione reddituale e patrimoniale

FIRMA



Istituto Nazionale di Statistica

(*) Nota: Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato, dai figli e dai parenti entro il secondo grado consenzienti.